



# DTF-Produktkatalog

Speedline - Compactline - TXline - DTF-Verbrauchsmaterialien

Das Direct To Film-Verfahren, welches Digitaldruck und Siebdruck kombiniert, ist eine Transfertechnologie, die es ermöglicht, ein hervorragendes Farbergebnis mit der Stärke und Haltbarkeit des Siebdrucks zu erzielen. Der mehrfarbige DTF-Transfer besteht aus einer flexiblen Tinte, die die Reproduktion detailreicher und farbenfroher Designs ermöglicht. Weiße Tinte und heißschmelzendes Klebepulver sorgen für eine hohe Deckkraft und Beständigkeit bei unzähligen Waschvorgängen ohne Ausbleichen. Mit diesem revolutionären System können Sie nicht nur Arbeitskosten einsparen, sondern auch große Auflagen mit nur einem Mitarbeiter an der Maschine produzieren. Die DTF-Technologie ist eine kostengünstigere Alternative zu Siebdruck und klassischen Flexfolien.

Eine DTF-Werkstatt besteht aus mehreren Elementen, die die Herstellung von qualitativ hochwertigen Transfers ermöglichen. Lynx Deutschland bietet Lösungen, die über ein Jahr lang sorgfältig ausgewählt und getestet wurden. Das Komplettpaket besteht aus Drucker, Trockner, Software, verschiedenen Tinten, Folie und speziellen Hotmelt Klebstoffen.

## ✓ Wie funktioniert das?

Die Transferfolie wird bedruckt und die noch feuchte Tinte mit dem Pulverkleber bedeckt, der durch den Pulverrütteltunnel aufgetragen wird. Die Fixierung und Entfernung des überschüssigen Klebers erfolgt in dieser Einheit automatisch durch ein Riffelsystem und wird unter Heizlampen ausgehärtet. Aus dem Tunnel kommt ein fertiger Transfer sofort bereit, auf das endgültige Substrat aufgebracht zu werden.



## ✓ Anwendungen

Logos, Fotos, Vierfarbendrucke, Farbverläufe und Schärfe: Es ist möglich, alle Arten von Motiven ohne Ränder oder Umrisse auf durchscheinenden PET-Transferfolie zu drucken.

Die Übertragung des DTF-Transfers erfolgt mit einer Wärmepresse auf T-Shirts, Sportbekleidung, Arbeitsbekleidung, Taschen, alle Arten von Textilien und selbst harten Materialien, egal ob sie hell oder dunkel sind, ohne dass die Farben verloren gehen.

## ✓ Vorteile der DTF-Technologie

- Digitaldruckqualität und Siebdruckbeständigkeit für hochwertige Transfers
- Profitabel ab Auflage 1!
- Einfache und schnelle Umsetzung. Kein Entgittern oder Vorbehandeln der Kleidung erforderlich und niedrige Produktionskosten für große Transfervolumina
- Print-on-demand, Produktion von kleinen bis großen Serien
- Einfache Anwendung auf einer breiten Palette von hellen und dunklen Stoffen (Baumwolle, Polyester, Lycra, Leinen, Seide usw.)
- Vielseitigkeit der Substrate: Mützen, Taschen, Hemden, Pullover, Kapuzenpullis, Segeltuch, Denim und vieles mehr.
- Hochwertiger, atmungsaktiver und weicher Griff
- Ausgezeichnete Waschbeständigkeit bis ca. 60°C

## ✓ Eine Produktionswerkstatt

Der DTF-Transfer ist für alle Betriebe gedacht, die hochwertige Textiltransfers produzieren möchten. Diese schnell zu bedienende Drucklösung ermöglicht es, kleine Serien, aber auch große Druckvolumen dank eines großen und nachfüllbaren Tintensystems mit sehr geringen Kosten zu produzieren. Die Produktion erfolgt von Rolle zur Rolle.

# DTF-Speedline



Lynx Deutschland bietet die Speedline Drucker wegen ihrer Druckgenauigkeit, Zuverlässigkeit und Wartungsfreundlichkeit an. In Kombination mit der RIP-Software von PrintFactory, die standardmäßig enthalten ist, bieten die Geräte Druckgeschwindigkeit für jede Art von Transferproduktion. Dank seines großen Tintensystems sind die Druckkosten besonders niedrig und ermöglichen die Produktion großer Mengen. Dank der RIP-Software von Printfactory ist der DTF-Transfer mit dem N4060 einfach zu bedienen und erfordert keine besonderen technischen Fähigkeiten. Der N4060 ist in zwei Versionen erhältlich und entweder mit zwei oder vier Druckköpfen ausgestattet.

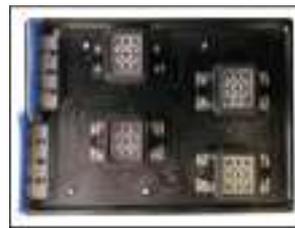
Die Version mit 4 Druckköpfen ermöglicht Druckgeschwindigkeiten von bis zu 15 m<sup>2</sup>/Stunde in der Produktion im Vergleich zu 5 m<sup>2</sup> bei der Version mit 2 Druckköpfen.



Folienantrieb durch Andruckrollen



Heizrampe zur Fixierung von Druckfarben auf der Folienoberfläche



Hochwertige Druckkopf-Positionierungsstation



Kontinuierliches Farbsystem im 1-Liter-Tank



Elektrischer Anschluss für integriertes Gerät oder Zubehör



Papierfilm-Erkennungssensor



Abfalltintenbehälter



Tintenstanddetektor mit Niedrigstandalarm

	Eigenschaften	
	Lynx DTF N4060	Lynx DTF N4060-T4
Max. Druckfläche / Breite	60 cm	60 cm
Anzahl der Farben	1 x 4 Farben (C, M, Y, K + W)	2 x 4 Farben (C, M, Y, K + W)
Auflösung (dpi)	720 x 2400 dpi	720 x 2400 dpi
Druckköpfe	2	4
Druckgeschwindigkeit in der Produktion	bis zu 5m <sup>2</sup> / Stunde	bis zu 15m <sup>2</sup> / Stunde
Schnittstelle	Ethernet direkt	Ethernet direkt
Enthaltene Software	Printfactory 6 Monate	Printfactory 6 Monate
Elektrische Verbindungen	220V	220V
Strom	1.400 W - 6,4A	1.400 W - 6,4A
Abmessungen (B x H T cm)	210 x 168 x 95 cm	210 x 168 x 95 cm
Gewicht (kg)	250 kg	250 kg
Garantie	1 Jahr	1 Jahr

Es stehen zwei Tunnel zur Verfügung. Die beiden Modelle unterscheiden sich hauptsächlich durch das Pulverzufuhrsystem für den heißschmelzenden Pulverkleber. Das Modell T100 Auto erfordert regelmäßige Eingriffe des Bedieners, um den heißschmelzenden Pulverkleber während der Produktion zu kontrollieren und nachzufüllen. Das fortschrittlichere und autonome Recycling-Modell T200 Auto ist mit einem automatischen Pulverrecyclingsystem ausgestattet, das nur sehr wenige Bedieneingriffe erfordert. Der Tunnel wird während der gesamten Produktion automatisch versorgt. Der Bediener muss nur zum Nachfüllen des Tanks eingreifen. Der Tunnel T200 ist außerdem mit einem nicht klebenden Förderband ausgestattet, das eine bessere Temperaturstabilität während der Aushärtungsphase des heißschmelzenden Pulverklebers auf Druckfarben gewährleistet.

Jedes Modell ist ausgestattet mit:

- Infrarot-Rohrheizsystem
- Einstellbare Temperaturregelung
- Steuerung der Fahrgeschwindigkeit
- Eingebaute automatische Haspel
- System zum entfernen überschüssigen Pulvers mit Rekuperator
- Lüfter zur Kühlung



Einstellbare und beheizte Einführungsplatte



Vakuummatte zur Reduzierung des Papierverlustes bei Druckbeginn und -ende



Automatische Pulverentnahme und Recycling



Garantiert gleichmäßige Trocknung mit bis zu 10 Heizrohren

	Eigenschaften	
	Lynx DTF T100	Lynx DTF T200 Auto
Breite	60 cm	60 cm
Heizungsbereich (L x B)	100 x 60	100 x 60
Heizbetrieb	8 Infrarot-Röhren	10 Infrarot-Röhren
Automatisches Pulver-Recycling-System	nein	ja
Strom	6.200 Watt - 220V - 19A	7.700 Watt - 380V - 20A
Abmessungen (B x H x T) in cm	110 x 126 x 255 cm	110 x 126 x 255 cm
Gewicht (kg)	311	311
Garantie	1 Jahr	1 Jahr

## DTF Speedline Tinte für unsere Speedline-Systeme

Flexible DTF-Tinte für die Speedline Systeme mit 2 oder 4-Köpfen. Die Tinte zeichnet sich durch eine gute Waschbeständigkeit und hohe Flexibilität aus. Das Weiß besitzt eine hohe Deckkraft.



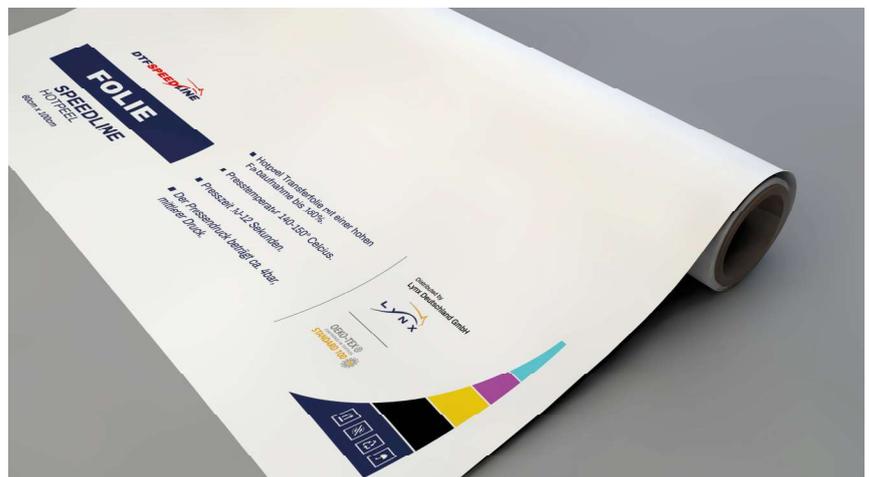
## DTF-Speedline-KLEBER

Hotmelt-Kleberpulver mit einer guten Waschbeständigkeit.  
 Presstemperatur 140-15 ° Celsius  
 Presszeit 10-12 Sekunden. Der Pressendruck beträgt ca. 4bar, mittlerer Druck



## DTF-Speedline-HOTPEEL 60cm x 100m

Hotpeel Transferfolie mit einer hohen Farbaufnahme bis 160%.  
 Presstemperatur 140-15 ° Celsius  
 Presszeit 10-12 Sekunden.  
 Der Pressendruck beträgt ca. 4bar, mittlerer Druck



# DTF-Compact



Die DTF-Systeme sind eine Revolution für die digitale Druckindustrie. Für manche Unternehmen oder Einsatzgebiete ist eine „Full-Size“-Lösung entweder preislich nicht interessant, oder es existiert einfach nicht genug Platz im Produktionsbereich.

Dafür hat Lynx-Deutschland jetzt die Lösung: DTF-Kompakt.

Mit einer Abmessung von 2,1m x 1,2 Metern stellt der DTF-Kompakt eine sehr interessante Alternative zu den großen Maschinen dar. Ausgestattet mit zwei Epson i3200 Druckköpfen und einer Auflösung von wahlweise 1440 dpi, 2160 dpi oder 2880 dpi können Sie beste Druckqualität erzielen.

Fast alle textilen Oberflächen können mit dem Motiv des bedruckten 30cm bzw. 60cm breiten Transferfilms versehen werden. Zum Beispiel Nylon, Kunstfaser, Wolle, Leder, Badeanzüge und sogar Tauchanzüge sind kein Problem.

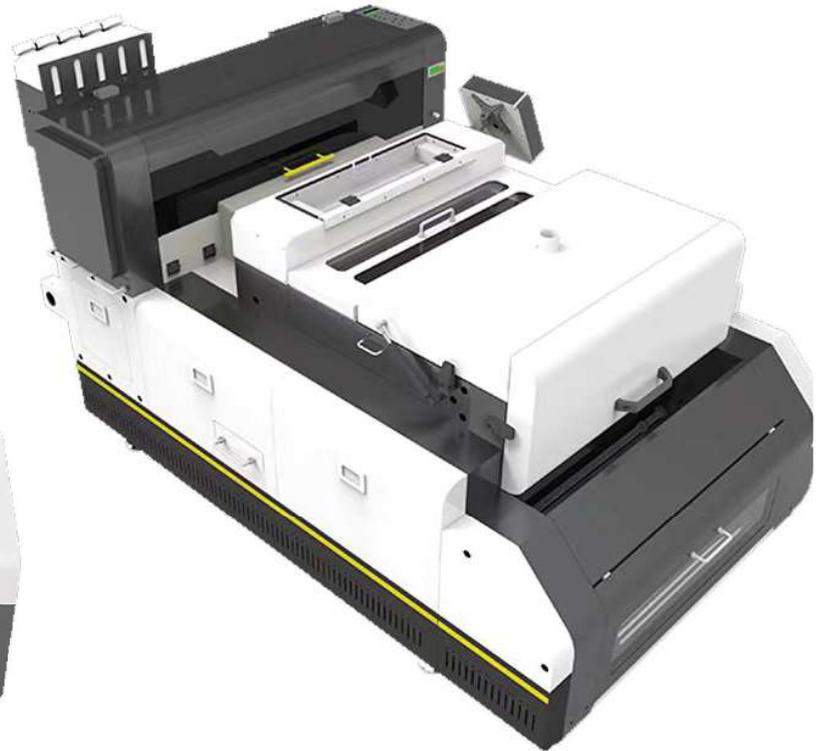
Sie brauchen nicht mehrere Maschinen wie bei manchen herkömmlichen Systemen. Bei unserem DTF-Compact-System handelt es sich um ein All-In-One-System. Es ist einfach in der Bedienung und ebenso einfach in der Wartung.



## Eigenschaften

Verfügbare Breite	≤ 370 mm
Printmedien	PET-Folie
Trägermedien	Nylon, Chemiefaser, Baumwolle, Leder, Badeanzug, Taucheranzug, OVC, EVA, etc.
Druckköpfe	2x Epson i3200
Auflösung	1440 / 2160 / 2880 dpi
Druckgeschwindigkeit	9m <sup>2</sup> / Stunde 6Pass oder 7m <sup>2</sup> / Stunde 8Pass
Druckhilfsmittel	Vordere und hintere Bogenplattenheizung, Plattformabsaugung, Umwälzung der weißen Tinte mit Tintenmangelalarm, Antokollision der Düse, automatische Rinigung mit einer Taste, integriertes automatisches Anheben des Tintenstandes, LCD und Multi-Funktions-Tastatur
Bühnenabsaugung	Sog einstellbar
Pulverkontrolle	Kontrolle des Pulverbehälters, Pulver- und Mengenkontrolle usw.
Pulverschüttelhilfe	Vordere Heizplatte, zweistufiger Trockner, Kaltlüfter, automatisches Aufnahmesystem
Druckschnittstelle	Ethernet direkt
RIP-Software	Printfactory 6 Monate
Betriebssystem	Windows 7, Windows 10
Temperatur / Luftfeuchtigkeit	15-30 °C, 35-65 %
Elektrische Parameter	220V, 15A, 50/60Hz, Nennleistung: 3kW, Stromverbrauch: 1-3 kW
Abmessungen und Gewicht	Maschine: 2100 x 1112 x 1209 mm, 280 kg Verpackung: 1950 x 1130 x 1124 mm 1210 x 650 x 716 mm, 350kg

# DTF-Compact 600+



## Eigenschaften

Verfügbare Breite	≤ 600 mm
Printmedien	PET-Folie
Trägermedien	Nylon, Chemiefaser, Baumwolle, Leder, Badeanzug, Taucheranzug, OVC, EVA, etc.
Druckköpfe	2x Epson i3200
Auflösung	1440 / 2160 / 2880 dpi
Druckgeschwindigkeit	10m <sup>2</sup> / Stunde 6Pass oder 8m <sup>2</sup> / Stunde 8Pass
Druckhilfsmittel	Vordere und hintere Bogenplattenheizung, Plattformabsaugung, Umwälzung der weißen Tinte mit Tintenmangelalarm, Antokollision der Düse, automatische Rinigung mit einer Taste, integriertes automatisches Anheben des Tintenstandes, LCD und Multi-Funktions-Tastatur
Bühnenabsaugung	Sog einstellbar
Pulverkontrolle	Kontrolle des Pulverbehälters, Pulver- und Mengenkontrolle usw.
Pulverschüttelhilfe	Vordere Heizplatte, zweistufiger Trockner, Kaltlüfter, automatisches Aufnahmesystem
Druckschnittstelle	Ethernet direkt
RIP-Software	Printfactory 6 Monate
Betriebssystem	Windows 7, Windows 10
Temperatur / Luftfeuchtigkeit	15-30 °C, 35-65 %
Elektrische Parameter	220V, 30A, 50/60Hz, Nennleistung: 6,5 kW, Stromverbrauch: 3-6 kW
Abmessungen und Gewicht	Maschine: 2130 x 1250 x 1216 mm, 450 kg Verpackung: 1950 x 1350 x 1124 mm 1354 x 6140 x 664 mm, 550kg

Ein interessantes Alleinstellungsmerkmal der TX-LINE besteht darin, dass der Drucker mit dem Dryer und der Aufwicklung synchronisiert ist. Das bedeutet, dass der Dryer die Fixiertemperatur nur erzeugt, wenn auch wirklich gedruckt wird. Ein wichtiger Aspekt auf den Wert gelegt wurde ist, dass beim Kleberauftrag nicht auf eine Berieselung gesetzt wurde, sondern der Film ein Kleber-Tauchbecken durchlaufen muss. Die Basis der TX-LINE bildet ein Epson Large-Format-Printer, der in der Branche etabliert ist, durch seine Zuverlässigkeit überzeugt und so modifiziert wurde, dass er den Anforderungen des DTF-Drucks optimal entspricht.



## Eigenschaften

Verfügbare Breite	≤ 600 mm
Printmedien	PET-Folie
Trägermedien	Nylon, Chemiefaser, Baumwolle, Leder, Badeanzug, Taucheranzug, OVC, EVA, etc.
Druckköpfe	2x Epson i3200
Auflösung	Maximale Auflösung von 2400x1200 dpi
Druckgeschwindigkeit	bis zu 3,5m <sup>2</sup> Druckleistung pro Stunde
Druckhilfsmittel	Vordere und hintere Bogenplattenheizung, Plattformabsaugung, Umwälzung der weißen Tinte mit Tintenmangelalarm, Antokollision der Düse, automatische Rinigung mit einer Taste, integriertes automatisches Anheben des Tintenstandes, LCD und Multi-Funktions-Tastatur
Bühnenabsaugung	Sog einstellbar
Pulverkontrolle	Kontrolle des Pulverbehälters, Pulver- und Mengenkontrolle usw.
Pulverschüttelhilfe	Vordere Heizplatte, zweistufiger Trockner, Kaltlüfter, automatisches Aufnahmesystem
Druckschnittstelle	Ethernet direkt
RIP-Software	Printfactory 6 Monate
Betriebssystem	Windows 7, Windows 10
Temperatur / Luftfeuchtigkeit	21-25 °C, 35-50 %
Elektrische Parameter	220V, 30A, 50/60Hz, Nennleistung: 6,5 kW, Stromverbrauch: 3-6 kW
Abmessungen und Gewicht	Drucker: 1360 x 670 x 1110 mm, 102 Kg Dryer: 1500 x 820 x 800 mm, 155 Kg

# DTF-MAX für alle DTF-Systeme



## DTF MAX PRO-Spezialtinte für alle DTF-Systeme made in Europe

DTF-Tinte produziert und entwickelt in Deutschland. Sehr gute Waschbeständigkeit und hoch flexibel. Ist für alle EPSON 3200i basierend Systeme optimiert und garantiert Druck mit hoher Nozzle Stabilität. Das Weiß hat einen optimalen Weißpunkt und ist hochdeckend.



## DTF-MAX-HOT/COLDPEEL 37cm x 100m oder 60cm x 100m

Hotpeel Transferfolie mit einer sehr hohen Farbaufnahme bis 160%. Die Folie hat ein spezielles Coating, welches vollständig transferiert wird und die Waschbeständigkeit deutlich erhöht. Presstemperatur 125-135 ° Celsius  
Presszeit 10-15 Sekunden. Nachpressen mit 3 Sekunden empfohlen. Der Pressendruck beträgt ca. 4bar, mittlerer Druck.



## DTF-MAX-GLITTERFILM 60cm x 100m

Hotpeel Transferfolie ein spezielles Glitzer-Coating, welches vollständig transferiert wird und den Druck glitzern lässt. Presstemperatur 140-150 ° Celsius



## DTF-MAX-KLEBER (High washability)

Spezieller Hotmelt-Kleber, der für die Waschbarkeit optimiert wurde und bei 140-160 Grad verpresst werden kann. Presszeit 8-12 Sekunden. Der Pressendruck beträgt ca. 4bar, mittlerer Druck bis 60° Grad Waschbar



## DTF-MAX-KLEBER Antisublimationskleber

Spezieller Hotmelt-Kleber, der für farbiges Polyestergerewebe optimiert wurde und bei 105-125 Grad verpresst werden kann. Presszeit 8-12 Sekunden. Der Pressendruck beträgt ca. 4bar, mittlerer Druck bis 40° Grad waschbar



## DTF-MAX-SPEZIAL dicker Klebeauftrag für grobe Textilien

Spezieller Hotmelt-Kleber, der für die raue Textilien optimiert wurde und bei 140-160 Grad verpresst werden kann. Presszeit 8-12 Sekunden. Der Pressendruck beträgt ca. 4bar, mittlerer Druck bis 40° Grad waschbar



# Demnächst im Sortiment



## AZON Printers

Die Firma Azon Printer ist ein führender Hersteller von innovativen und hochwertigen Digitaldruckern und Drucklösungen für verschiedene Branchen. Das Unternehmen wurde 2002 gegründet und hat seinen Hauptsitz in Kroatien. Azon Printer ist international tätig und hat Niederlassungen in Europa, Asien und den USA.

Folgende Modelle werden zukünftig von uns vertrieben:

Azon Pronto +  
Modell DTF von Rolle zu Rolle, einschließlich Granuliermaschine und Heizofen.

Azon Pronto + Neon  
Azon Pronto + Neon X  
Rolle-zu-Rolle-DTF-Drucker mit einem 10-Kanal-Druckkopf - ermöglicht den Druck von normalen und Neonfarben



Lynx Deutschland GmbH  
Zum Hasenacker 3  
31749 Auetal  
service@lynx-deutschland.de  
+49 (0)5752 18 00 28 9  
lynx-deutschland.de  
lynx-deutschland.shop